

# Sachverständiger

## Zulassung

**E u. G Energiebau GmbH Berlin**

**Schnellerstrasse 138**

**12439 Berlin**

erhält aufgrund der durchgeführten Überprüfung die **Verfahrenszulassung** für Benutzer/Bediener eines Anbohrgerätes für Wärmeerzeugungs- und Verteilungsanlagen.

Die E u. G Energiebau GmbH Berlin erfüllt die im AGFW Arbeitsblatt FW 432 bzw. in der DGUV Regel 103-002 „Fernwärmeverteilungsanlagen“ und der DGUV Regel 103-009 „Wärme Kraftwerke und Heizwerke“ beschriebenen Anforderungen zum Schweißen des Stutzens bzw. der Absperrereinrichtung sowie zum Anbohren eines statisch sicheren Rohrabzweiges.

Die Zulassung gilt für die Durchführung der Schweißarbeiten sowie das Anbohren von in Betrieb befindlichen Rohrleitungen durch **Fachpersonal** der E u. G Energiebau GmbH Berlin.

### Anwendungsbereich/Betriebsparameter

Es gelten die Schweißanweisungen prWPS-2/17(18) sowie WPAR Nr.: 01/17(18) in Verbindung mit der zugehörigen aktuellen Schweißverfahrensprüfung für Stutzenschweißung mit und ohne Kragungsverstärkung.

Das Anbohren der Rohrleitung in Wärmeversorgungsanlagen erfolgt sowohl mit dem Anbohrsystem der Firma Hütz + Baumgarten in Verbindung mit den zugehörigen Böhmer Fernheizkugelhähnen und dem Tonisco B30 Anbohrsystem inklusive der Anbohrkugelhähne sowie Anbohrsperrern.

Für die zum Einsatz kommenden Anbohrgerätesysteme liegen gutachterliche Stellungnahmen (Bauartzulassungen) vor.

#### Betriebsparameter

	<i>Hütz + Baumgarten</i>	<i>Tonisco B30</i>
<i>Durchmesserbereich</i>	<i>DN 20 - DN 100</i>	<i>DN 40 - DN 200</i>
<i>max. Betriebstemperatur</i>	<i>+160°C</i>	<i>+ 200°C</i>
<i>max. Betriebsdruck</i>	<i>25 bar</i>	<i>40 bar</i>

Die Überprüfung ist dokumentiert in der **gutachterlichen Stellungnahme** vom 10.06.2021.

Änderung der Technologie, Konstruktion oder Ausrüstung sind **zulassungspflichtig**.

Die **Zulassung** gilt bis zum 09.06.2026

Berlin, den 10.06.2021

Dipl.-Ing. Wolfgang Felmann

